



In collaborazione con:



## LA GESTIONE DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI NEL COMUNE DI ROMA

Il TMB e l'impianto di  
gassificazione di Malagrotta

3 dicembre 2015

CO.LA.RI. - Consorzio Laziale Rifiuti  
Via del Casale Lumbroso, 408 - 00166 Roma

Visita tecnica gratuita riservata unicamente agli iscritti all'  
**Ordine degli Ingegneri della Provincia di Roma** in regola  
con le quote associative.

Prenotazione obbligatoria sul sito dell'Ordine  
[www.ording.roma.it/formazione/seminari.aspx](http://www.ording.roma.it/formazione/seminari.aspx)

L'attestato di partecipazione alla visita tecnica, previo controllo delle firme di ingresso e di uscita all'evento, potrà essere scaricato direttamente dal sito [www.mying.it](http://www.mying.it), nella propria area personale e dovrà essere custodito dal discente ai sensi dell'art. 10 del Regolamento per l'Aggiornamento delle Competenze Professionali.

La partecipazione alla visita tecnica rilascia n. 3 CFP, certificabili per un massimo di n°9 crediti annui, ai fini dell'aggiornamento delle competenze professionali ex DPR 137/2012 e successivo regolamento approvato dal Ministero della Giustizia .

I 3 CFP saranno riconosciuti unicamente con la partecipazione all'intera durata dell'evento formativo (dalle ore 09.30 alle ore 12.30).

**La commissione Gestione rifiuti e acque reflue, istituita presso l'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Roma, in collaborazione con AIAT, il 3/12/2015 propone ai propri iscritti una visita tecnica gratuita sul tema **La gestione dei rifiuti solidi urbani nel comune di Roma.****

La visita si propone di permettere una visione diretta e approfondita di un polo industriale di trattamento dei rifiuti solidi che riassume lo stato dell'arte delle tecnologie. In dettaglio i due impianti che compongono il polo industriale sono:

- **TMB (impianto di trattamento meccanico-biologico)**

L'impianto prevede una sezione di selezione meccanica, una sezione di digestione aerobica della frazione umida capace di igienizzare e stabilizzare tale frazione oltre che ridurre il volume, ed una sezione per la produzione del combustibile (CDR/ CSS) (con recupero di ferro, di alluminio e di PET).

La capacità di trattamento dei RSU è pari a 900 t/g.

- **Gassificatore**

La tecnologia utilizzata per il trattamento della frazione secca dei rifiuti solidi urbani è il risultato della combinazione di due tecnologie ampiamente consolidate: il trattamento dei minerali metallici negli altiforni d'acciaieria e la produzione di gas da residui combustibili. Il cuore del sistema è il reattore di gassificazione, dove si raggiungono temperature superiori ai 1.600 °C.

Il gas di sintesi, valorizzato nella centrale di produzione di energia elettrica, permette un cospicuo recupero energetico.

## Programma 3 dicembre 2015

**Ore da 09.30 a 09.45**

Introduzione ai lavori e saluti iniziali

**Ing. Carla Capiello**

*Presidente Ordine degli Ingegneri  
della Provincia di Roma*

**Ing. Monica Pasca**

*Referente d'area Ingegneria nell'Ambiente e nel  
Territorio - Ordine degli Ingegneri di Roma*

**Ing. Andrea Eleuteri**

*Presidente di Commissione Gestione Rifiuti Solidi e  
Acque Reflue - Ordine degli Ingegneri di Roma*

**Ore da 09.45 a 10.30**

Presentazione in aula del sito e illustrazione delle  
caratteristiche funzionali degli impianti

**Ing. Paolo STELLA**

*Direttore tecnico COLARI*

**ORE DA 10.30 A 12.30**

**VISITA AL SITO E ILLUSTRAZIONE DELLE  
CARATTERISTICHE TECNICHE ED OPERATIVE  
DEGLI IMPIANTI DA PARTE DEI TECNICI  
COLARI**

**Ore da 10.30 a 11.30**

Visita al TMB

**Ing. Mauro ZAGAROLI**

*Ufficio tecnico COLARI*

**Ore da 11.30 a 12.30**

Visita all'impianto di gassificazione

**Ing. Luca SPADACINI**

*Ufficio tecnico COLARI*

**Ore da 12.30 a 13.00**

Dibattito di valutazione orale